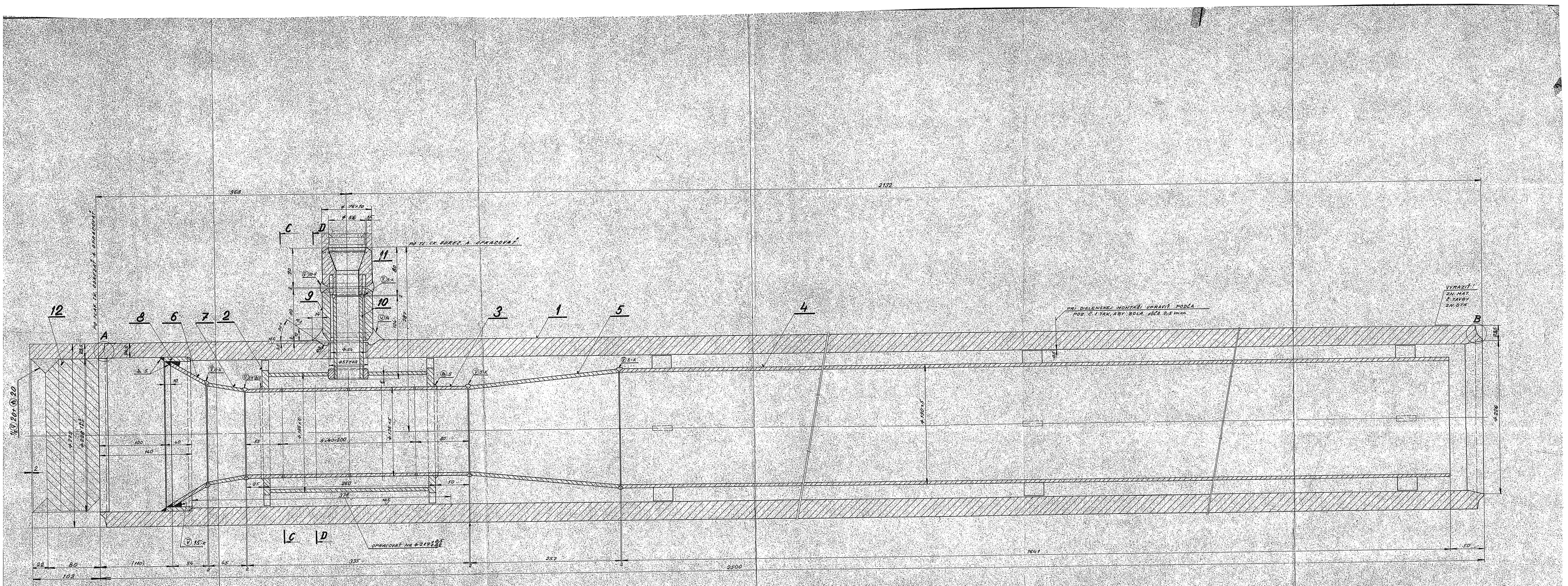


## POZNÁMKY:

VÝPOČTOVÝ PRETLAK: 150 kp/cm²

SKÚŠOBNÝ PRETLAK V DIEĽNI SPOLU S POTRUBÍM: 225 kp/cm²

VÝPOČTOVÁ TEPLOTA STENY: 535 °C

KOEFICIENT HODNOTENIA ZVAROV $\nu = 0.7$

POSTUP PRE ZVAROVANIE PODĽA PN: 38092

POSTUP PRE TEPELNÉ SPRACOVANIE PODĽA PN 61453-8

VÝROBNÉ A PREBERACIE PREDPISY PODĽA PN 070631

| | | | |
|---|---|---|---|
| 2 | 15 | 3 | 8 | 9 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 0 | 1 | 5 | 0 | 9 | 2 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | ZNAK MATERIÁLU | ATEST | | PRE DIELŇU | | 13 |
| 1 | VIEČKO Ø 226 × 80 | | | | 23,2 | 4CK 091950 | 12 |
| 1 | HUBICA | | 15 12 3 1 | | 3,8 | 4CK 091951 | 11 |
| 1 | TRUBKA SO ZÁVITOM | | 15 12 3 1 | | 0,5 | 4CK 090008 | 10 |
| 1 | NÁST Ø 76 × 10 | | 15 12 3 1 | | 0,4 | 4CK 090016 | 9 |
| 1 | KRÚŽOK | | 15 12 3 1 | | 0,2 | 4CK 090037 | 8 |
| 1 | KRÚŽOK | | 15 12 3 1 | | 0,9 | 4CK 090036 | 7 |
| 1 | KRÚŽOK | | 15 12 3 1 | | 1,8 | 4CK 090035 | 6 |
| 1 | DIFÚZOR | | 15 12 3 1 | | 6,8 | 4CK 090040 | 5 |
| 1 | TRUBKA | | 15 12 3 1 | | 30,7 | 4CK 090030 | 4 |
| 1 | TRUBKA | | 15 12 3 1 | | 8,4 | 4CK 090070 | 3 |
| 1 | TRUBKA | | 15 12 3 1 | | 12,5 | 4CK 090029 | 2 |
| 1 | PRÍRUBA 9273.198-0630 | ATEST | 15 12 3 1 | | 14,5 | 4CK 9270 | 1 |
| | Meno a dátum | | | | | Číslo výkresu | |

1:2

ISTREKOVÝ EJEKTOR II D KK 090149